

## AFM Finitura con flusso di pasta abrasiva



# VECTOR

### Sistema di lucidatura e sbavatura di precisione

Il sistema di finitura con flusso di pasta abrasiva (AFM) VECTOR è una macchina estremamente flessibile. È in grado di lucidare matrici per estrusione e sagomatura di grandi dimensioni, di sbavare e di lucidare con precisione pezzi in lotti medio-piccoli. Entro la fine del 2020,, oltre 400 macchine VECTOR in 22 paesi in tutto il mondo, VECTOR è il best seller nella sua categoria. Approfitta ora dell'ultima versione del prodotto VECTOR.



### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- + **AUTOFLOW™ Advanced Control**  
Per il massimo controllo del processo. La capacità di controllare la portata, la temperatura e la viscosità contribuisce anche a migliorare la durata della pasta abrasiva.
- + **Interfaccia operatore intuitiva**  
Sistema di controllo all'avanguardia per il funzionamento, il monitoraggio, la configurazione e la manutenzione con interfaccia touch screen da 12 ". Consente di salvare più parametri di elaborazione come richiesto per facilità d'uso e rapido richiamo nella produzione di più pezzi del cliente.
- + **Opzioni per aumentare la produttività**  
Bracci oscillanti, idraulici o manuali, carrelli portautensili manuali, sono opzioni che aiutano nella movimentazione di attrezzature pesanti.


**SPECIFICHE DELLA MACCHINA**

La versione standard della macchina a flusso abrasivo VECTOR è costituita da una macchina con HMI con schermo touch e da un'unità di potenza idraulica.

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Altezza completamente aperta | 2590 mm |
| Altezza da chiusa            | 2335 mm |
| Larghezza                    | 1335 mm |
| Profondità                   | 1070 mm |
| Altezza del piano d'appoggio | 1040 mm |
| Spazio di lavoro             |         |
| Larghezza                    | 900 mm  |
| Profondità                   | 500 mm  |
| Apertura                     | 495 mm  |
| Peso approssimativo          | 1955 kg |

**ALIMENTAZIONE DEL MEZZO**

Il mezzo viene alimentato alternativamente dal gruppo superiore e da quello inferiore. Entrambi i gruppi sono costituiti da: cilindri per il mezzo, pistoni, guarnizioni e calotte.

**SPECIFICHE IDRAULICHE**

I componenti principali del sistema idraulico sono: l'unità di potenza idraulica, due cilindri idraulici per il mezzo e due cilindri di bloccaggio con un servocomando mediante pompa aria/olio.

**Unità di potenza standard**

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Serbatoio                                | 75,7 l         |
| Capacità della pompa<br>@ 1.750 giri/min | 18,9 L/min     |
| Pressione                                | 24,1–172,4 bar |

**Cilindri di bloccaggio**

(il bloccaggio viene realizzato idraulicamente)

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Diametro del foro | 127 mm |
| Corsa             | 508 mm |
| Apertura massima  | 495 mm |
| Apertura minima   | 0 mm   |

**SPECIFICHE ELETTRICHE**

La macchina è controllata da un PLC. Il terminale di interfaccia dell'operatore è uno schermo touch. Le funzioni standard comprendono la regolazione in remoto della pressione del mezzo, la modalità manuale ed automatica, il contatore degli spostamenti, il contatore di cicli e il timer di cicli. I parametri di lavorazione della macchina vengono preimpostati attraverso il terminale di interfaccia dell'operatore; possono anche essere sorvegliati dal terminale una volta avviato il ciclo automatico.

**Impianto elettrico**

|                   |                                                               |
|-------------------|---------------------------------------------------------------|
| Tensione          | 2230/460 V c.a., trifase, 60 Hz<br>400 V c.a., trifase, 50 Hz |
| Motore            | 7,6 kW                                                        |
| Corrente di picco | 15/7,5 A                                                      |
| PLC di serie      | Allen Bradley / Siemens                                       |

**Controlli**

I controlli AUTOFLOW e HMI con schermo touch da 12".

**CONNESSIONI PER IL FLUIDO**
**Impianto idraulico**

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Aperture             | NPT     |
| Tubo flessibile/tubo | 37° JIC |

**Acqua**

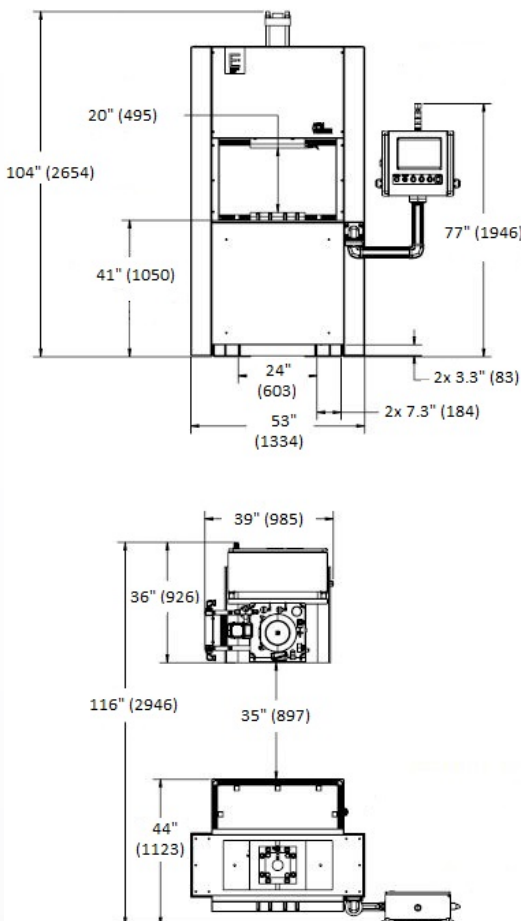
|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Aperture             | NPT               |
| Tubo flessibile/tubo | NPT e/o Push Lock |

**Pneumatico**

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Aperture             | NPT       |
| Tubo flessibile/tubo | Push Lock |

**ACCESSORI/OPTIONAL**

Bracci oscillanti, idraulici o manuali.  
Carrello manuale.  
Porta anteriore e barriera fotoelettrica e altro...


**CONFIGURAZIONI DEL SISTEMA**

|                   | Diametro cilindro per il mezzo | Diametro cilindrico idraulico | Lunghezza corsa del mezzo | Capacità di pasta brasiva | *Volume Pasta totale (Incl. Attrezzatura) | Portata di pasta abrasiva | Pressione min/ max del mezzo |
|-------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|---------------------------|------------------------------|
| <b>Vector 100</b> | 100 mm                         | 150 mm                        | 320 mm                    | 2.6 l                     | 9 kg                                      | 8.3 L/m                   | 34/276 bar                   |
| <b>Vector 150</b> | 150 mm                         | 150 mm                        | 320 mm                    | 5.8 l                     | 23 kg                                     | 19 L/m                    | 24/166 bar                   |
| <b>Vector 200</b> | 200 mm                         | 150 mm                        | 320 mm                    | 10.3 l                    | 45 kg                                     | 33.3 L/m                  | 14/93 bar                    |
| <b>Vector 250</b> | 255 mm                         | 150 mm                        | 320 mm                    | 16.1 l                    | 68 kg                                     | 53 L/m                    | 9/62 bar                     |
| <b>Vector 300</b> | 300 mm                         | 150 mm                        | 320 mm                    | 23.2 l                    | 91 kg                                     | 76 L/m                    | 6/41 bar                     |

\*Stima

NOTA: Le specifiche e la disponibilità possono essere modificate senza preavviso.