



T250-LC

Sbavatura rapida ed economica con una camera lunga.

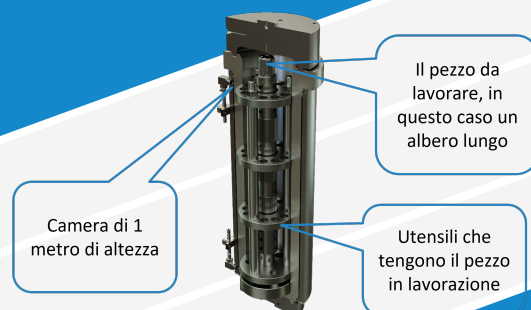
Le sbavatrici termiche T250 rappresentano una soluzione rapida e affidabile per rimuovere simultaneamente tutte le bave interne ed esterne in un'unica operazione. Sono progettate per soddisfare volumi di produzione medio-grandi e per gestire una varietà di pezzi difficili da sbavare.

Disponibile in diverse dimensioni di camera con pressione massima di esercizio di 20 bar e tempo di ciclo di 60 secondi.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- + 100% sbavatura - pulizia**
Sbavatura netta e ripetibile di canali ed intricati passaggi interni, anche incrociati, così come dei contorni esterni.
- + Preciso dosaggio del gas attraverso il controllo di massa del flusso**
I dispositivi di controllo della massa del flusso sono usati per regolare accuratamente la miscelazione dei gas, ottenendo la giusta pressione all'interno della camera di sbavatura.
- + Meccanismo di serraggio idraulico**
La camera di sbavatura è chiusa ermeticamente, garantendo la massima sicurezza ed eliminando il rischio di contaminazione.
- + Programmable Logic Controller (PLC) espandibile con interfaccia user-friendly**
Il software semplifica ed agevola la scelta dei parametri di set-up, e permette un controllo completo del macchinario oltre a fornire un sistema diagnostico integrato per l'individuazione di possibili malfunzionamenti.
- + Soppressione del rumore integrata**
La carenatura appositamente studiata previene l'emissione del rumore nell'ambiente di lavoro, assicurando allo stesso tempo la massima sicurezza per l'operatore.
- + Produttività**
Miglioramento significativo della produttività del processo TEM combinato con il post-lavaggio.

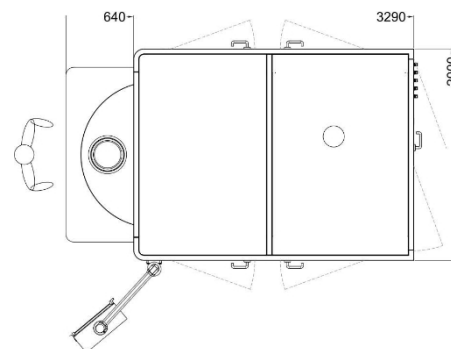
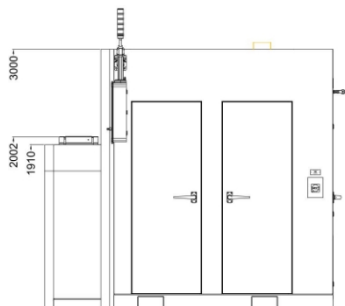
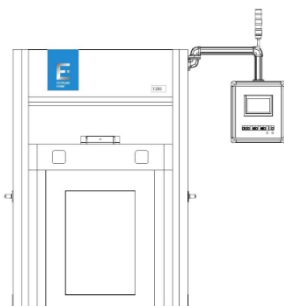




EXTRUDE
HONE®

INFORMAZIONI TECNICHE

T250-LC



Dimensioni in mm.

Le dimensioni del layout della macchina sono soggette a modifiche.

SPECIFICHE ELETTRICHE

- Quadro elettrico principale integrato nella cabina di riduzione del rumore.
- HMI con schermo tattile da 15"
- Modalità di funzionamento manuale o automatica

Potenza

Tensione 400 VAC/; 3 P/N/PE/50 Hz
*Altre tensioni disponibili su richiesta

Controlli

PLC Siemens S7-1500 (PLC a sicurezza intrinseca)*
*Altri controlli sono disponibili come opzione.

HMI Siemens Comfort Panel 15" touch screen**

** Sono disponibili come opzione il display HMI di processo e l'interfaccia con il computer principale.

REQUISITI DI CONNESSIONE

	Acqua	Pneumatica	Ossigeno	Metano
Port	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Pressione	min 3 bar	min 5 bar	18-25 bar	18-25 bar

SPECIFICHE DELLA MACCHINA

- Struttura della macchina a tre montanti-portale.
- Forze di serraggio fino a 3,5 MN
- Tavola di indicizzazione dotata di due camere.

Livello di rumore < 75 dB(A)

Peso circa 12.000 kg

Tempo di ciclo (accensione singola) 60-90 secondi

CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

	Dimensioni della camera (ØxH)	Pressione della camera
T250-LC-1000 2 stazioni	250 x 1000 mm	Fino a 16 bar

- Dimensioni della camera alternative disponibili su richiesta.
- Dispositivo di sollevamento incluso per facilitare il carico/scarico dei componenti nella camera.

VALORI DI PRESSIONE DELLA MISCELA DI GAS

Materiale	Gas naturale
Acciaio	8-20 bar
Ghisa	5-20 bar
Zinco	5-10 bar
Alluminio	5-10 bar
Ottone	8-20 bar

Il combustibile può essere gas naturale/metano.

SICUREZZA

- Ventilatore di scarico con sensore di vuoto.
- Sistema di rilevamento dei gas.
- Tester per valvole di miscelazione.

ACCESSORI / OPZIONI

- Compressore a gas.
- Sistema di raffreddamento a circuito chiuso.
- Automazione completa.
- Configurazione opzionale per l'idrogeno gassoso disponibile su richiesta

Tutte le macchine di questa serie sono conformi alle direttive UE applicabili in materia di sicurezza delle macchine e recano il marchio CE. Sono inoltre conformi alle norme antinfortunistiche e alle normative VDE e VDI, nonché alla requisiti di compatibilità elettromagnetica.



NOTA: Le specifiche e la disponibilità sono soggette a modifiche senza preavviso.