



ECLINE

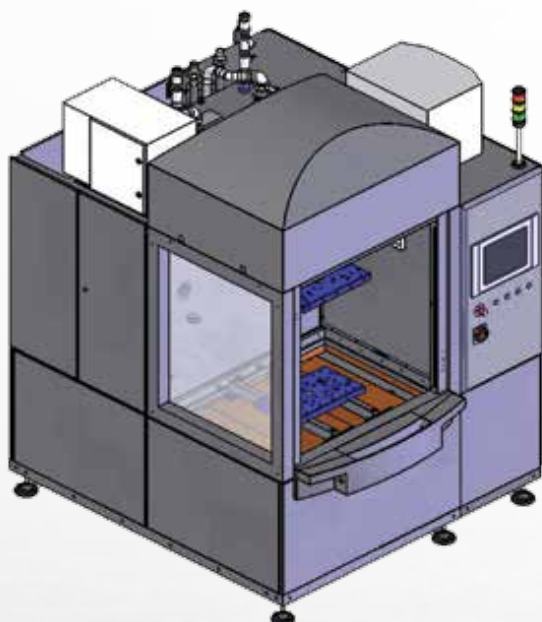
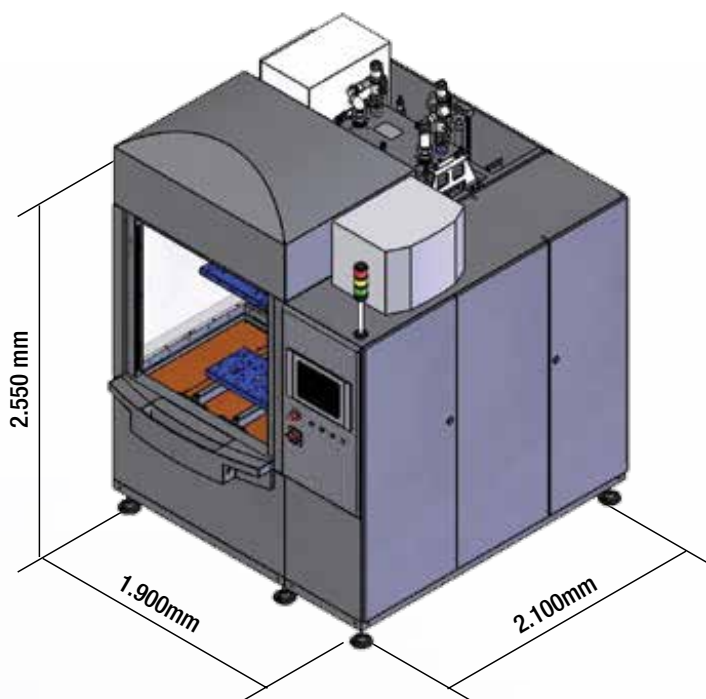
Sistema ECM configurabile singolarmente per una maggiore efficienza nella produzione su vasta scala

La serie ECLINE è la risposta perfetta ogniqualvolta si devono rimuovere in modo specifico bavature dopo operazioni di tornitura, fresatura, molatura, levigatura o alesatura, nonché di arrotondamento dei bordi o di incorporamento dei contorni. La serie modulare è particolarmente adatta alla lavorazione di lotti di pezzi medio-grandi.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- + Sistema ECM configurabile singolarmente**
Una struttura modulare e i vari optional formano un sistema realizzato su misura.
- + Ergonomico e di facile utilizzo**
Appositamente progettato per soddisfare le necessità del cliente finale, con caratteristiche per ridurre l'affaticamento dell'utente finale e garantire la semplicità d'utilizzo.
- + Configurazione e cambio utensili rapidi**
L'ampia area di lavorazione accoglie pezzi di grandi dimensioni e consente un rapido cambio utensili.
- + Produzione controllata**
Il sistema di controllo all'avanguardia memorizza e controlla tutti i principali dati del processo.
- + Struttura eco-sostenibile**
Le caratteristiche integrate forniscono protezione contro la fuoriuscita di liquido, la corrosione e i vapori.
- + Semplificazione dell'automazione e dell'integrazione nelle linee di produzione**
Come optional sono disponibili interfacce definite.



Su richiesta la macchina è disponibile anche con due stazioni di lavoro.

CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

Sistema compatto con requisiti di spazio ridotti — 1900 x 2100 x 2550mm (L x P x A).

Struttura in acciaio inossidabile con superficie satinata.

Ampia superficie lavorativa, 1130 x 860 x 1080mm (L x A x P), per applicazioni universali.

Interfaccia di fissaggio automatica per tutta l'attrezzatura Extrude Hone disponibile.

Controllo automatico dei parametri del processo per una qualità di lavorazione uniforme. Siemens S7-300 Visual WIN CC Flexible.

Sistema di monitoraggio cortocircuito di ultima generazione per ridurre al minimo l'usura dell'utensile.

Generatore da 3 kW a >100 kW con tecnologia a impulsi.

Pannello touch di facile utilizzo con menu utensili integrato per una gestione completa dei dati di lavorazione.

Una tenda leggera o una porta scorrevole nella parte anteriore del sistema garantiscono la sicurezza operativa durante il funzionamento.

Programma integrato a tre livelli.

DATI DI CONNESSIONE • POTENZA

Potenza 400 VAC 3P/N/PE 50 Hz

DC Generatore 3 kW a >100 kW

ACCESSORI/OPTIONAL

Aspiratore con cuffia per aspirazione.

Set di pannelli di copertura.

Vassoio di raccolta.

Corrente di processo a impulsi.

Interfaccia per automazione.

Misurazione della conducibilità.

Teleassistenza via modem

Per ottimizzare la produttività e l'intera sequenza di processo nei singoli casi, forniamo anche diversi sistemi di pre- e post-trattamento, nonché sistemi aggiuntivi disponibili come optional:

Filtripressa per la purificazione continua dell'elettrolita.

Refrigeratori industriali per una fornitura continua di elettrolita.

Sistemi di post-trattamento per la pulizia e il controllo anticorrosione dei pezzi.

Su richiesta la macchina è disponibile anche con due stazioni di lavoro.

Tutti i sistemi soddisfano la direttiva UE sui macchinari applicabile, che regola la sicurezza dei macchinari, e riportano il marchio CE. Soddisfano anche le disposizioni sulla prevenzione degli incidenti e le norme VDE e VDI, nonché i requisiti relativi alle norme sulla compatibilità elettromagnetica.

Soggetto a modifiche tecniche per il miglioramento del sistema e in linea con il progresso tecnologico



NOTA: Le specifiche e la disponibilità possono essere modificate senza preavviso.